Korowarka i skręcarka
Stripping- and Twisting Machine



AV.TWIST.15

AV.TWIST.15 to korowarka i skręcarka do przewodów i kabli jednożyłowych o przekroju od ok. 0,03 mm² do 4 mm² lub 4,5 mm przekroju zewnętrznego (w zależności od właściwości izolacji). Proces usuwania izolacji oraz skręcania jest rozpoczęty przez obrabiany przewód za pośrednictwem mikro switch'a.

The AV.TWIST.15 is a stripping and twisting machine for single strands and cables with cross sections from ca. 0.03 mm² to 4 mm² or 4.5 mm outer cross section (depending on the insulation features). The stripping and twisting process is released by the conductor that is to be stripped via a micro switch.

Głowica ściągająca jest skonstruowana w taki sposób, że noże poruszają się ku sobie w sposób liniowy, co gwarantuje czystość procesu zdejmowania izolacji oraz skręcania.

The stripping head is constructed in such a way that the knives moves towards each other in linear fashion ensuring clean stripping and twisting results.

FEINTECHNIK
R.Rittmeyer GmbH
Höltenweg 103
48 155 Münster
Germany

Telefon: +49 . (0)251.96115–0
Telefax: +49 . (0)251.624 525
E-mail: info@rittmeyer-beri.de
Web: www.rittmeyer-beri.de

Zalety i cechy szczególne

- liniowa regulacja ostrzy i centrowanie
- użycie dysz centrujących jest wymagane tylko do obróbki pojedynczych żył z bardzo cienką izolacją lub trudnych w obróbce kablach
- paraboloida rewolucji zamiast stożka dla optymalizacji linii siły
- wszystkie elementy sterujące są łatwo dostępne
- regulowane obciążenie sprężynowe funkcji centrującej
- dystans ostrzy do przedniej krawędzi osłony: 6,5 mm, możliwa obróbka bardzo krótkich końcówek
- kompatybilność z różnymi rodzajami ostrzy:
    - Ostrza o kształcie V
    - Ostrza zaokrąglone
    - Ostrza płaskie
- łatwe oddzielenie funkcji zdejmowania izolacji i skręcania
- łatwa, szybka i precyzyjna (+/- 0,1 mm) regulacja długości obróbki – nawet w czasie pracy maszyny
- precyzyjne dostosowanie do średnicy żył przewodu przy użyciu śruby mikrometrycznej

Advantages and Special Features

- linear adjustment of blades and centering
- centring nozzles only at single strands with very thin isolation or at difficult cables required
- paraboloid of revolution instead of cone for optimising the line of force
- all control elements are easily accessible
- adjustable spring loading of centering function
- distance of blades to front edge of covering hood: 6.5 mm, this enables processing of very short cable ends
- for use with various blade types:
    - v-blades
    - die-blades
    - flat blades
- easy decoupling of the stripping and twisting functions
- easy, quick and precise (+/- 0.1 mm) adjusting of strip length possible – even while the machine is in operation
- precise adjustment to the diameter of strands by means of a micrometer screw

Parametry techniczne

Zakres obróbki	ok. 0,03 mm^2 do 4 mm^2 lub do 4,5 mm zewnętrznego przekroju (zależnie od izolacji)
Długość obróki	1,5 mm – 15 mm
Napięcie robocze	230 V
Pojemność odbioru	30 W
Czas cyklu	regulowany od 0,3 – do ok. 3 sek.
Poziom hałasu	< 60 dB(A)
W x D x H	242 x 261 x 127 mm
Waga	7,9 kg
Stosowane noże	Ostrza płaskie (standardowe) Ostrza pryzmatyczne Ostrza profi lowe

Technical Design

stripping range:	ca. 0.03 mm^2 to 4 mm^2 or up to 4.5 mm outer cross section (depending on insulation)
stripping length:	1.5 mm to 15 mm
operating voltage:	230 V
capacity reception:	30 W
cycle time:	adjustable from 0.3 to 3 sec.
sound level:	< 60 dB(A)
W x D x H:	242 x 261 x 127 mm
weight:	7,9 kg
applicable blades:	flat blades (standard) prismatic blades profile blades